



Spezielle Anforderungen einer Applikation oder der Magnetwerkstoff selber - NdFeB in korrosionsunbeständiger Ausführung - können es notwendig machen Magnete mit einer Beschichtung zu versehen. Eine Universal-Beschichtung gibt es allerdings nicht, die jeweilige Beschichtung muss dem Anwendungsfall angepasst werden.

- *Metallische Beschichtungen* bieten einen guten Schutz gegen Feuchtigkeit und Dampf, vor allem als Mehrschichten, können aber in korrosiven Medien Schaden nehmen. Sie eignen sich für alle gesinterten Seltenerd-magnete.
- *Organische Beschichtungen* sind widerstandsfähiger gegen aggressive Medien, dafür bei mechanischen Belastungen der Magnete meist weniger geeignet. Organische Beschichtungen können für alle Magnettypen verwendet werden.

Beschichtung	Verfahren	Mindestschichtdicke	Farbe	Härte	Beständigkeit	Temperatureinsatz
<i>Zinn (Sn)</i>	galvanisch	> 15 µm	Silber glänzend	HV 10	<i>Feuchtes Klima, Lösungsmittel</i>	< 160 °C
<i>Nickel (Ni)</i>	galvanisch	> 10 µm	Silber mattglänzend	HV 350	Feuchtes Klima Lösungsmittel Kühlschmierstoffe	< 200 °C
<i>Ni + Sn</i>	galvanisch	Ni > 5 µm Sn > 10 µm	Silber glänzend	HV 10	<i>Feuchtes Klima Lösemittel Kühlschmierstoff Salzsprühstest</i>	< 160 °C
<i>Ni-Cu-Ni</i>	galvanisch	Ni > 5 µm Cu > 5 µm Ni > 5 µm	Silber glänzend	HV 300	Feuchtes Klima Salzsprühstest Lösemittel Kühlschmierstoffe	< 200 °C
<i>Parylene</i>	Vakuumkondensation	0,2 -50 µm	Gelb durchsichtig	4H	<i>Barrierewirkung gegenüber Säuren, Laugen, Gasen und Wasserdampf.</i>	< 220 °C
<i>Epoxy-Sprühlack</i>	Lackierung	> 10 µm	schwarz	4H	Feuchtes Klima Salzsprühstest Lösungsmittel	< 200 °C
<i>passiviert</i>	Ion Vapor Desposition	> 5 µm	Silber mattglänzend (Chromfrei) Gelb (gelb chromatiert)	HV 20	<i>Feuchtes Klima Salzsprühstest Lösungsmittel</i>	< 500 °C